



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Konstrukcje i instalacje technologiczne.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2
Wymiary elementów:	Grubość materiału od 3,0 do 24,0 mm Średnice rur od 24,1 mm Zakres grubości ścianek od 1,4 do 16,0 mm
Metody spawania:	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
Nadzór spawalniczy:	Łukasz Konsek (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Damian Frencel
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---
Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:	---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 19.10.2022



Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Dyrektor Centrum Certyfikacji



Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-2:2021 covers the following range:

Product and scope of application:	Constructions and technological installations.
Base materials:	1.1, 1.2
Dimensions:	Material thickness from 3,0 to 24,0 mm Pipe diameters from 24,1 mm Range of wall thickness from 1,4 to 16,0 mm
Welding methods:	135 – MAG welding with solid wire electrode 141 – TIG welding with solid filler material (wire/rod)
Welding supervisor:	Łukasz Konsek (IWE)
Deputy of welding supervisor:	---
Non destructive testing personnel:	
Person responsible for non destructive testing:	Damian Frencel
Deputy of non destructive testing responsible person:	---
Additional product standard / specification:	---

REMARKS: The certification was granted in accordance with the certification program PR3834, date 05.05.2021.

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address: https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warsaw, 19.10.2022



Ewelina Czerwonka
Deputy Director of Certification Centre

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Konstruktionen und technologische Installationen.
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2
Abmessungen der Bauteile:	Werkstoffdicke von 3,0 bis 24,0 mm Rohrdurchmesser von 24,1 mm Wanddicke von 1,4 bis 16,0 mm
Schweißverfahren:	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen
Schweißaufsicht:	Łukasz Konsek (IWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
Personal für zerstörungsfreie:	
Prüfungen:	Damian Frencel
Vertretung:	---
Zusätzliche Produktnormen / Spezifikationen:	---

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 19.10.2022



Ewelina Czerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums



В рамках сертификации сварочных процессов По PN-EN ISO 3834-2:2021
заверяется следующая сфера действия:

Сфера применения и изделия:	Конструкции и технологические установки.
Основные материалы:	1.1, 1.2
Размеры элементов:	Толщина материала от 3,0 до 24,0мм Диаметр труб от 24,1мм Толщина стенок варьируется от 1,4 до 16,0мм
Методы сварки:	135 – Сварка MAG [дуговая сварка в защитных газах] литой проволокой электрода 141 – Сварка TIG сплошной проволокой/прутком
Сварочный надзор:	Łukasz Konsek (IWE)
Заместитель сварочного надзора:	---
Персонал неразрушающих испытаний :	
Лицо, ответственное за неразрушающие испытания	Damian Frencel
Заместитель лица, ответственного за неразрушающие испытания:	---
Дополнительные стандарты/ спецификации на продукцию:	---

ПРИМЕЧАНИЕ: Сертификация была предоставлена в соответствии с программой сертификации PR3834 от 05.05.2021.

Действительность сертификата можно проверить, сканируя код QR или по адресу:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Варшава, числа 19.10.2022



Ewelina Czerwonka
Заместитель директора Центра сертификации