



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007

poświadczą się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Konstrukcje i instalacje technologiczne.
<b>Norma wyrobu / specyfikacja:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2
<b>Wymiary elementów:</b>	Grubość materiału do 24,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	Sebastian Hanak (UDT-CERT/NSPAW/416/17)
<b>Zastępca nadzoru spawalniczego:</b>	---
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Damian Frencel
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Warszawa, 23.10.2020

  
Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



В рамках сертификации сварочных процессов По PN-EN ISO 3834-2:2007  
заверяется следующая сфера действия:

<b>Сфера применения и изделия:</b>	Конструкции и технологические установки.
<b>Норма изделия/спецификация:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916.
<b>Основные материалы:</b>	1.1, 1.2
<b>Размеры элементов:</b>	Толщина материала до 24,0 мм
<b>Методы сварки:</b>	135 – Сварка MAG [дуговая сварка в защитных газах] литой проволокой электрода
<b>Сварочный надзор:</b>	Sebastian Hanak (UDT-CERT/NSPAW/416/17)
<b>Заместитель сварочного надзора:</b>	---
<b>Персонал неразрушающих испытаний :</b>	
Лицо, ответственное за неразрушающие испытания	Damian Frencel
Заместитель лица, ответственного за неразрушающие испытания:	---

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Сертификация была предоставлена в соответствии с программой  
сертификации PR3834 от 01.02.2019

Действительность сертификата можно проверить, сканируя код QR или по адресу:  
[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Варшава, числа 23.10.2020

Artur Labus  
Директор сертификационного  
центра



Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-2:2007  
covers the following range:

**Product and scope of application:** Constructions and technological installations.

**Product standard/specification:** ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916.

**Base materials:** 1.1, 1.2

**Dimensions:** Material thickness up to 24,0 mm

**Welding methods:** 135 – MAG welding with solid wire electrode

**Welding supervisor:** Sebastian Hanak (UDT-CERT/NSPAW/416/17)

**Deputy of welding supervisor:** ---

**Non destructive testing personnel:**

Person responsible for non destructive testing: Damian Frencel

Deputy of non destructive testing responsible person: ---

**REMARKS:** The certification was granted in accordance with the certification program PR3834, date 01.02.2019

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address:  
[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Warsaw, 23.10.2020

  
Artur Labus  
Director of Certification Centre



Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

<b>Anwendungsbereich:</b>	Konstruktionen und technologische Installationen.
<b>Produktnorm / Spezifikation:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916.
<b>Grundwerkstoffe:</b>	1.1, 1.2
<b>Abmessungen der Bauteile:</b>	Werkstoffdicke bis 24,0 mm
<b>Schweißverfahren:</b>	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Schweißaufsicht:</b>	Sebastian Hanak (UDT-CERT/NSPAW/416/17)
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
<b>Personal für zerstörungsfreie:</b>	
Prüfungen:	Damian Frencel
Vertretung:	---

**BEMERKUNGEN:** Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: [http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/) überprüft werden.



Warschau, 23.10.2020

Artur Labus  
Leiter des Zertifizierungszentrums