



Polska

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 2 z dnia 23 października 2020

wydane dla:

**Mech Serwis Sp. z o.o.**

ul. Jana Kuźaja 51, 41-922 Radzionków, Polska

**1. Zakres produkcji:**

Wytwarzanie stalowych elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2018.

**2. Rodzaj wyrobów:**

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2.

**3. Uprawnienia do spawania:**

- **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-2:2005.**
- **Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z ISO/TR 15608):**  
1.1, 1.2
- **Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):**  
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
- **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
HANAK Sebastian	Główny Spawalnik	UDT- CERT/NSPAW/416/17

**4. Inne stosowane procesy:**

Łączenie mechaniczne, montaż konstrukcji na miejscu, zabezpieczanie powierzchni.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -



Warszawa, 23.10.2020

Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



Polska

# СВАРОЧНОЕ СЕРТИФИКАЦИОННОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

Выпуск 2 от 23 октябрь 2020 года

выдано для:

**Mech Serwis Sp. z o.o.**  
ul. Jana Kuźaja 51, 41-922 Radzionków, Польша

**1. Сфера производства:**

Производство стальных конструктивных элементов в соответствии с требованиями EN 1090-2:2018.

**2. Тип изделий::**

Элементы стальной конструкции в классах исполнения EXC1, EXC2.

**3. Допуск к сварке:**

- Для производства изделий, перечисленных в пункте 2 требования к качеству сварки в соответствии с EN ISO 3834-2:2005 выполнены.

Группа первичных материалов (в соответствии с ISO/TR 15608):

1.1, 1.2

- Процессы сварки и связанные с ними процессы (в соответствии с EN ISO 4063):

135 Сварка MAG электродом с литой проволокой

- Сварочный надзор, проводимый:

Фамилия и имя	должность	степень квалификации
HANAK Sebastian	Главный сварщик	UDT-CERT/NSPAW/416/17

**4. Другие используемые процессы:**

Механические соединения, монтаж конструкции на месте, защита поверхности.

Настоящий сертификат действителен при условии, что не происходит никаких изменений, перечисленных в EN 1090 1:2009+A1:2011, пункт В. 4.1, и что сертификат контроля производства завода, охватывающий вышеуказанный объем, не приостановлен или не отозван нотифицированной организацией.

Примечания: - - -

Варшава, числа 23.10.2020



Artur Labus  
Директор сертификационного центра



Polska

# WELDING CERTIFICATE

Issue No. 2 of 23<sup>rd</sup> of October 2020

for:

**Mech Serwis Sp. z o.o.**  
ul. Jana Kużaja 51, 41-922 Radzionków, Poland

**1. Scope of the certificate:**

Manufacturing of steel structural components according to requirements of EN 1090-2:2018.

**2. Type of products:**

Steel structural components in execution classes EXC1, EXC2.

**3. Powers for welding:**

- The quality requirements for fusion welding of metallic materials of EN ISO 3834-2:2005 in the scope of manufacturing of products listed in point 2 are fulfilled.
- Parent metal groups (according to ISO/TR 15608):  
1.1, 1.2
- Welding processes and allied processes (according to EN ISO 4063):  
135      MAG welding with solid wire electrode
- Authorised welding supervision:

Name, Surname	Function	Qualifications
HANAK Sebastian	Welding Supervisor	UDT-CERT/NSPAW/416/17

**4. Other applied processes:**

Mechanical fastening, assembly on-site, surface protection.

This welding certificate will remain valid as long as no cases occur listed in point B.4.1 of EN 1090-1:2009+A1:2011 and unless the certificate of conformity of the Factory Production Control is not suspended or withdrawn by the notified body.

Remarks: - - -



Warsaw, 23.10.2020

Artur Labus  
Director of Certification Centre



Polska

# SCHWEIßBESCHEINIGUNG

Ausgabe 2 vom 23. Oktober 2020

ausgestellt für:

**Mech Serwis Sp. z o.o.**  
ul. Jana Kuzaja 51, 41-922 Radzionków, Polen

**1. Herstellungsumfang:**

Herstellung von Bauteilen aus Stahl gemäß den Anforderungen der EN 1090-2:2018.

**2. Produkte:**

Bauteile aus Stahl in den Ausführungsklassen EXC1, EXC2.

**3. Schweißberechtigung:**

- Die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen nach EN ISO 3834-2:2005 wurden im Geltungsbereich der Herstellung der im Punkt 2 genannten Produkte erfüllt.
- Grundwerkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608):  
1.1, 1.2
- Schweiß- und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063):  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- Berechtigte Schweißaufsicht:

Name, Vorname	Funktion	Qualifikation
HANAK Sebastian	Schweißaufsicht	UDT- CERT/NSPAW/416/17

**4. Andere angewandte Verfahren:**

Mechanisches Verbinden, Montage vor Ort, Oberflächenschutz.

Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern keiner der im Pkt. B.4.1 der EN 1090-1:2009+A1:2011 beschriebenen Fälle eintritt bzw. das Zertifikat der Werkseigenen Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Benannte Stelle nicht suspendiert bzw. zurückgezogen wird.

**Bemerkungen:** - - -

Warschau, 23.10.2020



Artur Labus  
Leiter des Zertifizierungszentrums